

Checklist machineveiligheid

Machinenummer : xxxx

Omschrijving machine : Naam Machine

Afdeling : Hal nr xx

Datum : _____

Opgenomen door : _____



A		Documentatie				
	Vraag	Ja	Nee	N.v.t.	Aanvullende opmerkingen	Risicocijfer
1	Heeft het arbeidsmiddel een CE-markering?					
2	Is er een handleiding aanwezig					
3	Zijn er elektrische schema's aanwezig?					

Prio 1 Directe actie, stoppen met werken. **Prio 2** belangrijk risico, maatregel vereist (1wk). **Prio 3** Mogelijk risico, aandacht vereist (binnen 3mnd). **Prio 4** Risico aanvaardbaar, geen actie

B	Instructie/Onderhoud/Keuring/schoonmaak					
	Vraag	Ja	Nee	N.v.t.	Aanvullende opmerkingen	Risicocijfer
	<i>Instructie</i>					
	Hebben de medewerkers voldoende aantoonbare opleiding/instructie gehad om het arbeidsmiddel te kunnen bedienen?					
	Is er een gebruikersinstructie aanwezig?					
	<i>Onderhoud</i>					
	Vindt regelmatig en afdoende onderhoud aan machines plaats volgens een vast schema(periodiek of vast schema) ?					
	Is het mogelijk om op een veilige manier onderdelen uit te wisselen en reparaties uit te voeren?					
	Worden registraties bij gehouden?					
	<i>Keuring</i>					
	Worden de keuring plichtige onderdelen van de machine periodiek gekeurd door een extern deskundige. (denk aan hijsmiddelen, elektronisch deel, drukvaten e.d.)?					
	Worden registraties bij gehouden?					

Prio 1 Directe actie, stoppen met werken. **Prio 2** belangrijk risico, maatregel vereist (1wk). **Prio 3** Mogelijk risico, aandacht vereist(binnen 3mnd). **Prio 4** Risico aanvaardbaar, geen actie

	<i>Schoonmaak</i>					
	Wordt machine goed schoon gemaakt?					
	Is het mogelijk om de machine goed schoon te maken zonder dat hierbij gevaar bestaat om in aanraking te komen met scherpe en/of draaiende delen?					

C	Werkomgeving/Omgevingsinvloeden					
	Vraag	Ja	Nee	N.v.t.	Aanvullende opmerkingen	Risicocijfer
	<i>Verlichting</i>					
	Is er voldoende verlichting?					
	Zijn onderhoud- /controlepunten voorzien van adequate verlichting?					
	<i>Omgeving</i>					
	Is er voldoende werkruimte?					
	Is de werkvloer vrij van rommel en materiaal?					
	Is het werkklimaat goed (temperatuur, vocht, tocht)?					
	Zijn er ergonomische aspecten aanwezig (te hoog, te laag, trillingen etc.)?					
	Is er voldoende bescherming tegen stoten en struikelen?					
	Is er voldoende bescherming tegen uitglijden?					

Prio 1 Directe actie, stoppen met werken. **Prio 2** belangrijk risico, maatregel vereist (1wk). **Prio 3** Mogelijk risico, aandacht vereist (binnen 3mnd). **Prio 4** Risico aanvaardbaar, geen actie

	Is er voldoende bescherming tegen opgesloten raken?					
	Zijn er mogelijke gevaren aanwezig door onbedoelde bewegingen / door versnelling?					
	Zijn er mogelijke gevaren aanwezig door onbedoelde bewegingen/door botsing door vertraging?					
	Zijn er mogelijke gevaren aanwezig door explosie (o.a. drukvat)?					
	Zijn er mogelijke gevaren aanwezig door straling?					
	Zijn er mogelijke gevaren aanwezig door trillingen?					
	<i>Elektriciteit</i>					
	Zijn er mogelijke gevaren aanwezig bij het wegvallen van de netspanning?					
	Onder spanning staande delen zijn goed afgeschermd en contact met vocht wordt vermeden?					
	Worden de elektriciteitskabels van de machine goed geleid langs het frame of in kabelgoten?					
	<i>Lawaai</i>					
	Is er sprake van geluidshinder (>75 dB(A))?					

Prio 1 Directe actie, stoppen met werken. **Prio 2** belangrijk risico, maatregel vereist (1wk). **Prio 3** Mogelijk risico, aandacht vereist (binnen 3mnd). **Prio 4** Risico aanvaardbaar, geen actie

D	In- en uitschakelen van de machine					
	Vraag	Ja	Nee	N.v.t.	Aanvullende opmerkingen	Risicocijfer
	<i>In werking stellen van de machine</i>					
	Bevindt het bedieningspaneel zich buiten de gevarezone?					
	Zijn de schakelaars van de juiste kleuren voorzien en bestaat er geen onduidelijkheid over de werking van de schakelaars?					
	Zijn duidelijk en gemakkelijk waarneembare alarmsignalen aanwezig? (alleen noodzakelijk als de machine bediend kan worden vanaf een plaats waar de machine en de omgeving niet helemaal overzien kan worden)					
	Zijn symbolen logisch en leesbaar?					
	Worden start- en stopfuncties periodiek getest?					
	Kan het arbeidsmiddel worden gestart terwijl zich personen in de gevarezone bevinden?					
	Is de gevarezone, bij in werking zijnd arbeidsmiddel, altijd gemakkelijk te verlaten?					
	Is de machine zo uitgevoerd dat deze na gebruik van noodstop, stroomuitval, storingen, alleen na actieve inschakeling door de operator opnieuw start (mag niet zo zijn dat machine na reset direct start)?					
	<i>Noodstopvoorziening</i>					

Prio 1 Directe actie, stoppen met werken. **Prio 2** belangrijk risico, maatregel vereist (1wk). **Prio 3** Mogelijk risico, aandacht vereist (binnen 3mnd). **Prio 4** Risico aanvaardbaar, geen actie

	Is de machine voorzien van een noodstopvoorziening (noodstopknop of noodstopkoord)?					
	Zijn noodstopshakelaars goed bereikbaar voor bedieners en omstanders?					
	Is de noodstopvoorziening aangebracht op iedere bedieningswerkplek en nabij controlepunten/inspectiepunten (voor het direct in kunnen grijpen)?					
	Is de noodstopknop uitgevoerd in de kleur rood met gele achtergrond (en daarmee duidelijk herkenbaar)?					
	Kan het arbeidsmiddel, nadat de noodstop is ingedrukt, alleen weer in gebruik worden genomen na het resetten van de noodstopshakelaar en het gebruik van de aan/ uit knop?					
	Worden noodstopfuncties periodiek getest?					
	Grijpt de noodstop in op het gehele arbeidsmiddel?					
	Is de machine voorzien van een werkschakelaar?					
	Is deze werkschakelaar te vergrendelen in uit stand?					

E	(Mechanische) veiligheid
----------	---------------------------------

Prio 1 Directe actie, stoppen met werken. **Prio 2** belangrijk risico, maatregel vereist (1wk). **Prio 3** Mogelijk risico, aandacht vereist(binnen 3mnd). **Prio 4** Risico aanvaardbaar, geen actie

Vraag	Ja	Nee	N.v.t.	Aanvullende opmerkingen	Risicocijfer
<i>Vaste en wegneembare afschermingen</i>					
Zijn bewegende delen voldoende afgeschermd tegen toevallige aanrakingen?					
Staat de machine voldoende stabiel opgesteld?					
Zijn vaste afschermingen met boutverbindingen aan de machine verbonden (alleen met gereedschap weg te halen)					
Is het alleen mogelijk om met de machine te werken als de afscherming aanwezig is/de beveiliging werkt?					
Is de aanwezige afscherming en beveiliging zo geplaatst dat onderhouds- en reparatiewerkzaamheden op veilige wijze kunnen worden uitgevoerd?					
Is de afscherming voldoende beveiligd voor beknellinggevaar?					
<i>Scherpe randen en voorwerpen</i>					
Zijn scherpe machineonderdelen voldoende afgeschermd?					
<i>Wegschietende delen/producten</i>					
Is de afscherming voldoende beveiligd voor wegschietende machineonderdelen?					
Is de afscherming voldoende beveiligd voor wegschietende productdelen?					

Prio 1 Directe actie, stoppen met werken. **Prio 2** belangrijk risico, maatregel vereist (1wk). **Prio 3** Mogelijk risico, aandacht vereist (binnen 3mnd). **Prio 4** Risico aanvaardbaar, geen actie

F		Veiligheidsinformatie op de machine				
	Vraag	Ja	Nee	N.v.t.	Aanvullende opmerkingen	Risicocijfer
	<i>Informatie op de machine</i>					
1	Zijn gevarenezones duidelijk aangegeven?					
2	Zijn pictogrammen aanwezig waarop staat welke persoonlijke beschermingsmiddelen zijn vereist in de gevarenezone?					
3	Zijn pictogrammen aanwezig die waarschuwen voor onverwachte gevaren?					
4	Zijn pictogrammen aanwezig die aangeven welke handelingen verboden zijn?					
5	Zijn de aanwezige pictogrammen duidelijk en leesbaar (CE markering, machine nummer)?					
	<i>Toezicht</i>					
	Wordt door leidinggevenden toegezien op de juiste werkwijze die wordt gehanteerd door de medewerkers?					
	Als blijkt dat medewerkers de werkwijze niet goed volgen wordt hier dan extra aandacht aan besteed. (bijvoorbeeld in aanvullende voorlichting)?					

Prio 1 Directe actie, stoppen met werken. **Prio 2** belangrijk risico, maatregel vereist (1wk). **Prio 3** Mogelijk risico, aandacht vereist (binnen 3mnd). **Prio 4** Risico aanvaardbaar, geen actie